# Załącznik 7 do SIWZ Wzór specyfikacji technicznej oferowanego przedmiotu zamówienia

**Wykonanie, dostawa i montaż wyposażenia meblowego stałego i ruchomego do Muzeum Historii Żydów Polskich**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa****produktu /towaru** | **Parametry charakteryzujące przedmiot zamówienia** | **Opis oferowanego przedmiotu zamówienia****(w przypadku spełnienia wymagań minimalnych należy wpisać „TAK”, w pozostałych przypadkach należy wskazać parametry techniczne)** |
| **I** | **WYPOSAŻENIE TAPICEROWANE** | **SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ** |  |
|  | *Siedzisko tapicerowane typu A* *( 2 –osobowe )* ***\*\**** | 1077x765 x700 (mm)Siedzisko tapicerowane wykonane z wysokiej jakości tkaniny o jak najwyższych parametrach ścieralności i odporności na promieniowanie UV . Wypełnienie siedziska z pianki poliuretanowej ( 50-80kg/m3 240-300N lub HR50kg/m3 200N ) na stelażu stalowym Tkanina zdejmowalna za pomocą suwaka ( kedra Ø5mm )**materiał I**Materiał: POROTEX lub materiał równoważnykolorystyka: granatowy, intensywny niebieski, pomarańczowyskład: PCV, nylonSkala ścieralności wg Martindale: 30 000 cykliOdporność na UV: EN-ISO-105-B04 **materiał II**kolorystyka: granatowy, intensywny niebieski, pomarańczowy (kolory dopasowane do Porotexu)skład: 100% włókna akrylowe barwione w masieSkala ścieralności wg Martindale: 10 000 cykliOdporność na UV: EN-ISO-105-B04 Dodatkowo 6 stopek maszynowych z regulowaną wysokością i gładką podstawą nylonową Ø40 M8x25 mmKolorystyka : realizacja 8 sztuk siedzisk w kolorze niebieskim, / granatowym, realizacja 8 sztuk siedzisk w kolorze pomarańczowym |  |
|  | *Siedzisko tapicerowane typu B* *( 1 – osobowe )* ***\*\**** | 650x765 x700 (mm)Siedzisko tapicerowane wykonane z wysokiej jakości tkaniny o jak najwyższych parametrach ścieralności i odporności na promieniowanie UV . Wypełnienie siedziska z pianki poliuretanowej ( 50-80kg/m3 240-300N lub HR50kg/m3 200N ) na stelażu stalowym Tkanina zdejmowalna za pomocą suwaka( kedra Ø5mm)**materiał I**Materiał: POROTEX lub materiał równoważnykolorystyka: granatowy, intensywny niebieski, pomarańczowyskład: PCV, nylonSkala ścieralności wg Martindale: 30 000 cykliOdporność na UV: EN-ISO-105-B04 **materiał II**kolorystyka: granatowy, intensywny niebieski, pomarańczowy (kolory dopasowane do Porotexu)skład: 100% włókna akrylowe barwione w masieSkala ścieralności wg Martindale: 10 000 cykliOdporność na UV: EN-ISO-105-B04 Dodatkowo 4 stopki maszynowe z regulowaną wysokością z gładką podstawą nylonową Ø40 M8x25mmKolorystyka do uzgodnienia z projektantem wyposażeniaKolorystyka : realizacja 14 sztuk siedzisk w kolorze niebieskim, / granatowym, realizacja 15 sztuk siedzisk w kolorze pomarańczowym |  |
|  | *Sofa z niskim koszem****\*\**** | 1682x904x1098 ( mm )Konstrukcja mebla z kształtowników spawanych zaślepionych , wykończonych na gładko wysokiej jakości wskazanym lakierem poliuretanowym satynowym RAL 9003Poduchy zaprojektowane z pianki poliuretanowej z wypełnieniem z pierza . Tkanina obiciowa typu zgodnie z projektem lub o wyższych parametrach technicznych. kolorystyka: jasnoszaryskład: wełna naturalna min. 95%gramatura: min 630 g/m2Skala ścieralności wg Martindale: min. 200 000 Cykli.Testy:EN 1021-1&2,BS 5852, CRIB 5,CALIF.BULL.117,SEC.E,DIN 4102 B2,NFP 92-503 P1,Q1 Siedziska położone bezpośrednio na tapicerowanej płycie pokrytej z tej samej tkaninyElementy poziome ( kosz ) wykonane z wysokiej jakości sklejki giętej wykończonej wskazanym lakierem poliuretanowym satynowym RAL 9003Dodatkowo należy zastosować niewidoczne mocowanie elementów ze sklejki na stalowym stelażu |  |
| **II** | **WYPOSAŻENIE RUCHOME** | **SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ** |  |
|  | *Krzesło muzealne dąb naturalny* ***\*\**** | 522x576x768 mmSiedzisko z drewnianym stelażem z wysokiej jakości wypraski sklejkowej i wskazanym obłogiem dębowym wykończone lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową.Wypraskę oraz wycięcie sklejki należy wykonać na podstawie dokładnego komputerowego modelu 3D na podstawie projektu wykonawczegoNoga przednia wraz z podłokietnikiem z giętego drewna wykończonego lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatowąNoga tylna drewniana wykończona lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową*Wg projektu elementy gięte oraz stelaż krzesła wykonane powinny być z drewna bukowego, Zamawiający preferuje jednak jednak użycie drewna dębowego* |  |
|  | *Krzesło muzealne czarne* | 522x576x768 mmSiedzisko z drewnianym stelażem z wysokiej jakości wypraski sklejkowej i wskazanym obłogiem dębowym wykończone lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową.Wypraskę oraz wycięcie sklejki należy wykonać na podstawie dokładnego komputerowego modelu 3D na podstawie projektu wykonawczegoNoga przednia wraz z podłokietnikiem z giętego drewna wykończonego lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatowąNoga tylna drewniana wykończona lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową*Wg projektu elementy gięte oraz stelaż krzesła wykonane powinny być z drewna bukowego, Zamawiający preferuje jednak jednak użycie drewna dębowego* |  |
|  | *Krzesło muzealne białe* | 522x576x768 mmSiedzisko z drewnianym stelażem z wysokiej jakości wypraski sklejkowej i wskazanym obłogiem dębowym wykończone lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową.Wypraskę oraz wycięcie sklejki należy wykonać na podstawie dokładnego komputerowego modelu 3D na podstawie projektu wykonawczegoNoga przednia wraz z podłokietnikiem z giętego drewna wykończonego lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatowąNoga tylna drewniana wykończona lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową*Wg projektu elementy gięte oraz stelaż krzesła wykonane powinny być z drewna bukowego, Zamawiający preferuje jednak jednak użycie drewna dębowego* |  |
|  | *Stolik typu A (barowy)**RAL 9003* | Ø450x1062,4 (mm)Blat i noga zaprojektowane z wysokiej jakości drewna dębowego pomalowane lakierem bezbarwnym, półmatowym wysokiej jakości lub wykończenie wysokiej jakości bejcą białą półmatowąStopa stalowa wykończona satynowym lakierem proszkowym wysokiej jakości w kolorze RAL 9003Pod stopą 4 przykręcane stopki filcoweMocowanie blatu do stopy za pomocą 4 wkrętów do drewna 4x16 oraz gwintowanego prętu stalowego wkręconego w insertMocowanie nogi do stopy za pomocą 4x wkrętów z śrubami M5x30 |  |
|  | *Stolik typu B (kawiarniany)* | Ø550x750 (mm)Realizacja stołu na podstawie projektu wykonawczego dla rodziny stołów z uwzględnieniem podanych parametrów technicznych przy każdym ze stolików zgodnie z kolorystyką podaną przy ilościach mebla |  |
|  | *Stolik typu C (restauracyjny)* | 750x750x750 (mm)Realizacja stołu na podstawie projektu wykonawczego dla rodziny stołów z uwzględnieniem podanych parametrów technicznych przy każdym ze stolików zgodnie z kolorystyką podaną przy ilościach mebla |  |
|  10. | *Stolik typu D**(kawowy)**RAL 9003* | Ø500x356 mmBlat i noga zaprojektowane z wysokiej jakości drewna dębowego pomalowane lakierem bezbarwnym, półmatem wysokiej jakości lub wykończenie wysokiej jakości bejcą białą półmatowąStopa stalowa wykończona satynowym lakierem proszkowym wysokiej jakości w kolorze RAL 9003Pod stopą 4 przykręcane stopki filcoweMocowanie blatu do stopy za pomocą 4 wkrętów do drewna 4x16 oraz gwintowanego prętu stalowego wkręconego za pomocą wkrętówMocowanie nogi do stopy za pomocą 4x insert z śrubami M5x30 |  |
|  11. | *Stół wielofunkcyjny z podnoszonym blatem* | 2200x800x zmienna wysokość 759 / 1100 (mm)Blat z płyty stolarskiej – fornir dębowy wykończony lakierem bezbarwnym półmatemNogi i rama podblatowa stalowe wykończone satynowym lakierem proszkowym RAL 9003Rama przykręcana do blatu za pomocą 4 wkrętów 4,5x25Mechanizm podnoszenia blatu wg projektu wykonawczego |  |
|  12. | *Ławka* | 2000mmx900mmx450mmSiedzisko z płyty stolarskiej , wysokiej jakości wskazany fornir dębowy wykończony lakierem bezbarwnym półmatowym o gr. 30mmBoki ławki z płyty MDF wykończone lakierem poliuretanowym satynowym RAL 9003 o gr. 19mmCokół o wysokości 60 mm w konstrukcji spawanej z kształtownika otwartego, gr. 5 mmMontaż niewidoczny , blat przykręcany od środka do wewnętrznej konstrukcjiNależy uwzględnić dodatkową wewnętrzną konstrukcję ławki  |  |
| 13. | *Stanowisko komputerowe \** | Blat 700x550x750 (mm)Blat wykonany z płyty stolarskiej wykończony fornirem dębowym o gr. 30mm polakierowanym bezbarwnym półmatem, w blacie podłużna przelotka do kabli. Niewidoczny system mocowania blatu za pomocą prętów kotwionych w ścianieWyposażenie szafki : drzwiczki zamykane na zamek ( lewy zawias)Szafka podblatowa 500x190x720 (mm)wykonana z płyty MDF o gr. 19 mm, wykończona lakierem poliuretanowym , satynowym RAL 9003. Dodatkowo w szafce zlokalizowano obszar perforacji wentylacyjnej wykończonej panelem PWCCokół szafki w konstrukcji spawanej o gr. 5 mm z otwartego kształtownika  |  |
| 14. | *Stanowisko gospodarza \** | Blat 1200x480x1000 (mm)Blat wykonany z płyty stolarskiej wykończonej fornirem dębowym polakierowanym bezbarwnym półmatem o gr. 30 mm, w blacie podłużna przelotka do kabli. Niewidoczny system mocowania blatu za pomocą prętów kotwionych w ścianieWyposażenie szafki : 2 szuflady i drzwiczki zamykane na zamek ( lewy zawias)Szafka pod blatowa 700x360x970wykonana z płyty MDF o gr. 19 mm, wykończona lakierem poliuretanowym , satynowym RAL 9003. Dodatkowo w szafce zlokalizowano obszar perforacji wentylacyjnej wykończonej panelem PWCCokół szafki w konstrukcji spawanej z otwartego kształtownika o gr. 5mmSZUFLADY 2 szuflady o wymiarach zgodnie z projektem wykonawczym |  |
| **III** | **WYPOSAŻENIE STAŁE** | **SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ** |  |
| 17. | *Regał wielofunkcyjny***\*** | 8800x600x3701 mmRegał wielofunkcyjny składa się z modułów szuflad, półek, drabinkiSZUFLADY Moduły szuflad - 4 moduły , każdy po 6 szufladModuł 1 o wymiarach 1738x600x660(mm) – 1szt.Moduł 2 o wymiarach 1913x600x660(mm) – 2szt.Moduł 3 o wymiarach 1927,5x600x660(mm) – 1szt.Cokół w konstrukcji stalowej spawany z kształtownika otwartego o wysokości 60mm, gr. 5 mm, wysokość modułów wraz z cokołem 720mmKorpusy modułów należy wykonać z płyty MDF o gr. 19 mm, wykończonej lakierem poliuretanowym , satynowym RAL 9003Każdy moduł ma 12 szuflad o wysokości 110mm z uchwytem wg projektu wykonawczegoDno i tył szuflad wykonany z płyty białej HDF Front i boki szuflad wykonane z płyty MDF o gr. 19 mm, wykończonej lakierem poliuretanowym, satynowym w kol. RAL9003PÓŁKI o gr. 30mm1 element poziomy – półka dolna zlokalizowana na modułach z szufladami o wymiarach 7490x600x30 wykonane z płyty stolarskiej , wykończonej fornirem dębowym, polakierowanym lakierem bezbarwnym półmatowym2 elementy poziome – półki o wymiarach 7490x400x30(mm) wykonane z płyty stolarskiej , wykończonej fornirem dębowym, polakierowanym lakierem bezbarwnym półmatowym2 elementy poziome – półki o wymiarach 7650x400x30(mm) wykonane z płyty stolarskiej , wykończonej fornirem dębowym, polakierowanym lakierem bezbarwnym półmatowym3 elementy poziome – półki o wymiarach 8800x400x30(mm) wykonane z płyty stolarskiej , wykończonej fornirem dębowym, polakierowanym lakierem bezbarwnym półmatowymNiewidoczny system mocowania elementów pionowych i poziomych – pręty kotwiczne w ścianie4 konstrukcyjne elementy pionowe - przegrody o wymiarach 30x280x2980(mm) wykonane z płyty MDF wykończonej lakierem poliuretanowym , satynowym RAL9003 . Regał należy dostosować do istniejących elementów fornirowych zlokalizowanych na bocznych ścianach pomieszczenia bez ich demontażu zgodnie z projektem wykonawczym wyposażeniaKorpus modułów bocznych i korpus boczny półek wykonany z płyty MDF o gr. 19mm wykończonej lakierem poliuretanowym , satynowym RAL 9003 DRABINA 470x662x3136 mm*Drabina składa się 2 profili stalowych płaskowalnych 65x25x2(mm) wykończonych lakierem satynowym , proszkowym RAL9003. Profile zakończone stopami maszynowymi ze śrubą ze stali nierdzewnej 55 gwint M8 dł.60mm*11 stopni z wysokiej jakości drewna dębowego wykończonego lakierem bezbarwnymSystem mocowania stopni na kształtowniku za pomocą wkrętów 6x10 mmDrabina mocowana do półki na wkręty za pomocą prowadnic stalowych wykończonych satynowym lakierem proszkowym RAL9003 i 4 rolek o średnicy 80 mm z materiału PTFE |  |
| 18. | *Ścianka ażurowa****\**** | 4060x1750x2250 (mm)Pionowe elementy konstrukcyjne ze stalowych kształtowników tunelowych o wymiarach 41x35mm wykończonych satynowym lakierem proszkowym RAL 9003. Kształtowniki zakończone stalową stopką z dopasowanym kształtownikiem wykończonym satynowym lakierem proszkowym RAL9003Kształtowniki z wierzchu połączone są dodatkowym niewidocznym systemem mocowania bezpośrednio do sufitu za pomocą gwintowanych stalowych prętów wykończonych lakierem proszkowym RAL900315 elementów poziomych o wysokości 110 mm wykonane z wysokiej jakości sklejki giętej o gr. 12mm wykończonej lakierem poliuretanowym, satynowym RAL9003 Zastosowanie niewidocznego mocowania elementów ze sklejki na stalowym stelażu |  |
| 19.  | *Ściana główna ze stanowiskami pracy***\*** | 5680x3840x2250 (mm)Ścianka wykonana z płyty MDF o gr. 12 mm wykończonej lakierem poliuretanowym, satynowym w kolorystyce RAL 9003 Po wewnętrznej stronie ścianki bezpośrednio do płyty MDF przyklejone 3 panele magnetyczne o wymiarach 1700x1,5x2195 (mm) z blachy stalowej grubości 1,5 mm wykończonej satynowym lakierem proszkowym RAL9003Po stronie stanowisk montaż blatu z płyty stolarskiej o gr. 25 mm , wykończonej fornirem dębowym pomalowanym lakierem bezbarwnym półmatowym na wysokości 750 mmWymiary blatów: 5200x480, 3160x480 (mm)8 stanowisk na monitory z przelotką na kable w ściance o średnicy 60mm oraz podłużną przelotką w blacie .Pod blatem szafki z drzwiczkami zamykanymi na zamek ( prawy i lewy zawias wg projektu ) Wykończenie szafek z panelu PCWPokrywa górna ścianki z perforowanej blachy stalowej R v 3-5 gr. 1,5mm wykończonej satynowym lakierem proszkowym RAL9003Połączenie ram ścianki śruboweCokół w konstrukcji spawanej z kształtownika otwartego, do którego zespawano blachę stalową gr. 3mm |  |
| 25.  | *Gablota na ankiety*\* | Zmiana istniejącej zabudowy ściennej o wymiarach 400x90x860 (mm) wg wytycznych zgodnie z projektem wykonawczym dotyczącym aranżacji wnętrz.Dodatkowo należy wyciąć szczelinę na górnej ściance istniejącej gabloty |  |
| 26.  | *Zabudowa wnęk w panelach ściennych A**\** | Zmiana istniejącej zabudowy ściennej o wymiarach 1755x260x376 (mm) wg wytycznych zgodnie z projektem wykonawczym dotyczącym aranżacji wnętrz.Półka z płyty stolarskiej wykończona fornirem dębowym pomalowanym bezbarwnym lakierem , półmatemNiewidoczny system mocowania za pomocą prętów kotwionych w ścianie, mocowanie bezpośrednio do ściany za pomocą 5 kantówek montażowych |  |
| 27. | *Zabudowa wnęk w panelach ściennych B****\**** | Zmiana istniejącej zabudowy ściennej o wymiarach 404x160x678 (mm) wg wytycznych zgodnie z projektem wykonawczym dotyczącym aranżacji wnętrz.Półka z płyty stolarskiej wykończona fornirem dębowym pomalowanym bezbarwnym lakierem , półmatemNiewidoczny system mocowania za pomocą prętów kotwionych w ścianie, mocowanie bezpośrednio do ściany za pomocą 5 kantówek montażowych |  |
| ***ZGODNIE Z PROJEKTEM WYKONAWCZYM W SKŁAD WYPOSAŻENIA WCHODZĄ ZAWIASY, ZAMKI STALOWE BĘBENKOWE, PROWADNICE , PANELE PCW , UCHWYTY, COKOŁY*** |
| 28. | Zamek  | Zamek bębenkowy stalowy wykończony satynowym lakierem proszkowym RAL 9003, wpuszczony w drzwiczki , niewidoczny od wewnątrz płyty  |  |
| 29. | Przelotka do kabli  | 327mmx28mm wykonana z tworzywa sztucznego w kolorze białym np. firmy IMPORT |  |
| 30. | Prowadnica  | Kryty system prowadnic do szuflad drewnianych z samodomykaczem  |  |
| 31. | Panel PCW | Panel ochronny z PCW przyklejany na folię samoprzylepną, materiał na fronty z PCV wycinane z arkusza gr. 3mm |  |
| 33. | Uchwyty | Wnętrze uchwytu z MDF wykończone lakierem poliuretanowym satynowym w kolorze RAL 9003Zaślepka wklejona uchwytu z HDF wykończona lakierem poliuretanowym satynowym RAL 9003 |  |
| 34. | Cokoły | Profil stalowy wykończony satynowym lakierem proszkowym w kolorze RAL 7016.System mocowania za pomocą wkrętów z łbem stożkowym 5x30. Stopki cokołu z ciętego ekstrudowalnego profilu gumowego |  |
| 35. | GWARANCJA | Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji na oferowany przedmiot zamówienia na warunkach zgodnych z określonymi w Załączniku 1 do SIWZ i istotnych postanowieniach umowy na okres nie mniejszy niż **24 miesiące**, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń |  |

##### ***UWAGA : Wyposażenie musi być spójne pod względem designu , materiałów, technologii wykonania oraz wykonane zgodnie z projektem wykonawczym , który stanowi załącznik do SIWZ. Podane parametry techniczne należy brać pod uwagę z wymiarami wg załączonej dokumentacji technicznej. Przed przystąpieniem do realizacji wszystkie wymiary należy sprawdzić w naturze. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych lub wyższych parametrach technicznych, estetycznych, eksploatacyjnych i użytkowych.***

**\* *Przy przygotowywaniu oferty należy brać pod uwagę prace przygotowawcze niezbędne dla montażu mebli w zabudowie wg projektu wykonawczego oraz wg Szczegółowego Opisu przedmiotu Zamówienia (Załącznik nr 1 do SIWZ)***

***\*\* wraz z ofertą należy złożyć próbki tkanin mebli tapicerowanych, elementu fornirowanego, prototypu krzesła muzealnego - zgodnie z SIWZ.***

…................................................... ….......................................................................

 data pieczęć i podpis wykonawcy
 lub osoby upoważnionej