# Załącznik 7 do SIWZ Wzór specyfikacji technicznej oferowanego przedmiotu zamówienia

**Wykonanie, dostawa i montaż wyposażenia meblowego stałego i ruchomego do Muzeum Historii Żydów Polskich**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa**  **produktu /towaru** | **Parametry charakteryzujące przedmiot zamówienia** | **Opis oferowanego przedmiotu zamówienia**  **(w przypadku spełnienia wymagań minimalnych należy wpisać „TAK”, w pozostałych przypadkach należy wskazać parametry techniczne)** |
| **I** | **WYPOSAŻENIE TAPICEROWANE** | **SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ** |  |
|  | *Siedzisko tapicerowane typu A*  *( 2 –osobowe )* ***\*\**** | 1077x765 x700 (mm)  Siedzisko tapicerowane wykonane z wysokiej jakości tkaniny o jak najwyższych parametrach ścieralności i odporności na promieniowanie UV . Wypełnienie siedziska z pianki poliuretanowej  ( 50-80kg/m3 240-300N lub HR50kg/m3 200N ) na stelażu stalowym  Tkanina zdejmowalna za pomocą suwaka ( kedra Ø5mm )  **materiał I**  Materiał: POROTEX lub materiał równoważny  kolorystyka: granatowy, intensywny niebieski, pomarańczowy  skład: PCV, nylon  Skala ścieralności wg Martindale: 30 000 cykli  Odporność na UV: EN-ISO-105-B04  **materiał II**  kolorystyka: granatowy, intensywny niebieski, pomarańczowy (kolory dopasowane do Porotexu)  skład: 100% włókna akrylowe barwione w masie  Skala ścieralności wg Martindale: 10 000 cykli  Odporność na UV: EN-ISO-105-B04  Dodatkowo 6 stopek maszynowych z regulowaną wysokością i gładką podstawą nylonową Ø40 M8x25 mm  Kolorystyka : realizacja 8 sztuk siedzisk w kolorze niebieskim, / granatowym, realizacja 8 sztuk siedzisk w kolorze pomarańczowym |  |
|  | *Siedzisko tapicerowane typu B*  *( 1 – osobowe )* ***\*\**** | 650x765 x700 (mm)  Siedzisko tapicerowane wykonane z wysokiej jakości tkaniny o jak najwyższych parametrach ścieralności i odporności na promieniowanie UV . Wypełnienie siedziska z pianki poliuretanowej ( 50-80kg/m3 240-300N lub HR50kg/m3 200N ) na stelażu stalowym  Tkanina zdejmowalna za pomocą suwaka  ( kedra Ø5mm)  **materiał I**  Materiał: POROTEX lub materiał równoważny  kolorystyka: granatowy, intensywny niebieski, pomarańczowy  skład: PCV, nylon  Skala ścieralności wg Martindale: 30 000 cykli  Odporność na UV: EN-ISO-105-B04  **materiał II**  kolorystyka: granatowy, intensywny niebieski, pomarańczowy (kolory dopasowane do Porotexu)  skład: 100% włókna akrylowe barwione w masie  Skala ścieralności wg Martindale: 10 000 cykli  Odporność na UV: EN-ISO-105-B04  Dodatkowo 4 stopki maszynowe z regulowaną wysokością z gładką podstawą nylonową Ø40 M8x25mm  Kolorystyka do uzgodnienia z projektantem wyposażenia  Kolorystyka : realizacja 14 sztuk siedzisk w kolorze niebieskim, / granatowym, realizacja 15 sztuk siedzisk w kolorze pomarańczowym |  |
|  | *Sofa z niskim koszem*  ***\*\**** | 1682x904x1098 ( mm )  Konstrukcja mebla z kształtowników spawanych zaślepionych , wykończonych na gładko wysokiej jakości wskazanym lakierem poliuretanowym satynowym RAL 9003  Poduchy zaprojektowane z pianki poliuretanowej z wypełnieniem z pierza . Tkanina obiciowa typu zgodnie z projektem lub o wyższych parametrach technicznych.  kolorystyka: jasnoszary  skład: wełna naturalna min. 95%  gramatura: min 630 g/m2  Skala ścieralności wg Martindale: min. 200 000  Cykli.  Testy:EN 1021-1&2,BS 5852, CRIB 5,CALIF.BULL.117,SEC.E,DIN 4102 B2,NFP 92-503 P1,Q1  Siedziska położone bezpośrednio na tapicerowanej płycie pokrytej z tej samej tkaniny  Elementy poziome ( kosz ) wykonane z wysokiej jakości sklejki giętej wykończonej wskazanym lakierem poliuretanowym satynowym RAL 9003  Dodatkowo należy zastosować niewidoczne mocowanie elementów ze sklejki na stalowym stelażu |  |
| **II** | **WYPOSAŻENIE RUCHOME** | **SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ** |  |
|  | *Krzesło muzealne dąb naturalny* ***\*\**** | 522x576x768 mm  Siedzisko z drewnianym stelażem z wysokiej jakości wypraski sklejkowej i wskazanym obłogiem dębowym wykończone lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową.  Wypraskę oraz wycięcie sklejki należy wykonać na podstawie dokładnego komputerowego modelu 3D na podstawie projektu wykonawczego  Noga przednia wraz z podłokietnikiem z giętego drewna wykończonego lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową  Noga tylna drewniana wykończona lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową  *Wg projektu elementy gięte oraz stelaż krzesła wykonane powinny być z drewna bukowego, Zamawiający preferuje jednak jednak użycie drewna dębowego* |  |
|  | *Krzesło muzealne czarne* | 522x576x768 mm  Siedzisko z drewnianym stelażem z wysokiej jakości wypraski sklejkowej i wskazanym obłogiem dębowym wykończone lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową.  Wypraskę oraz wycięcie sklejki należy wykonać na podstawie dokładnego komputerowego modelu 3D na podstawie projektu wykonawczego  Noga przednia wraz z podłokietnikiem z giętego drewna wykończonego lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową  Noga tylna drewniana wykończona lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową  *Wg projektu elementy gięte oraz stelaż krzesła wykonane powinny być z drewna bukowego, Zamawiający preferuje jednak jednak użycie drewna dębowego* |  |
|  | *Krzesło muzealne białe* | 522x576x768 mm  Siedzisko z drewnianym stelażem z wysokiej jakości wypraski sklejkowej i wskazanym obłogiem dębowym wykończone lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową.  Wypraskę oraz wycięcie sklejki należy wykonać na podstawie dokładnego komputerowego modelu 3D na podstawie projektu wykonawczego  Noga przednia wraz z podłokietnikiem z giętego drewna wykończonego lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową  Noga tylna drewniana wykończona lakierem bezbarwnym półmatem lub bejcą białą półmatową  *Wg projektu elementy gięte oraz stelaż krzesła wykonane powinny być z drewna bukowego, Zamawiający preferuje jednak jednak użycie drewna dębowego* |  |
|  | *Stolik typu A (barowy)*  *RAL 9003* | Ø450x1062,4 (mm)  Blat i noga zaprojektowane z wysokiej jakości drewna dębowego pomalowane lakierem bezbarwnym, półmatowym wysokiej jakości lub wykończenie wysokiej jakości bejcą białą półmatową  Stopa stalowa wykończona satynowym lakierem proszkowym wysokiej jakości w kolorze  RAL 9003  Pod stopą 4 przykręcane stopki filcowe  Mocowanie blatu do stopy za pomocą 4 wkrętów do drewna 4x16 oraz gwintowanego prętu stalowego wkręconego w insert  Mocowanie nogi do stopy za pomocą 4x wkrętów z śrubami M5x30 |  |
|  | *Stolik typu B (kawiarniany)* | Ø550x750 (mm)  Realizacja stołu na podstawie projektu wykonawczego dla rodziny stołów z uwzględnieniem podanych parametrów technicznych przy każdym ze stolików zgodnie z kolorystyką podaną przy ilościach mebla |  |
|  | *Stolik typu C (restauracyjny)* | 750x750x750 (mm)  Realizacja stołu na podstawie projektu wykonawczego dla rodziny stołów z uwzględnieniem podanych parametrów technicznych przy każdym ze stolików zgodnie z kolorystyką podaną przy ilościach mebla |  |
| 10. | *Stolik typu D*  *(kawowy)*  *RAL 9003* | Ø500x356 mm  Blat i noga zaprojektowane z wysokiej jakości drewna dębowego pomalowane lakierem bezbarwnym, półmatem wysokiej jakości lub wykończenie wysokiej jakości bejcą białą półmatową  Stopa stalowa wykończona satynowym lakierem proszkowym wysokiej jakości w kolorze  RAL 9003  Pod stopą 4 przykręcane stopki filcowe  Mocowanie blatu do stopy za pomocą 4 wkrętów do drewna 4x16 oraz gwintowanego prętu stalowego wkręconego za pomocą wkrętów  Mocowanie nogi do stopy za pomocą 4x insert z śrubami M5x30 |  |
| 11. | *Stół wielofunkcyjny z podnoszonym blatem* | 2200x800x zmienna wysokość 759 / 1100 (mm)  Blat z płyty stolarskiej – fornir dębowy wykończony lakierem bezbarwnym półmatem  Nogi i rama podblatowa stalowe wykończone satynowym lakierem proszkowym RAL 9003  Rama przykręcana do blatu za pomocą 4 wkrętów 4,5x25  Mechanizm podnoszenia blatu wg projektu wykonawczego |  |
| 12. | *Ławka* | 2000mmx900mmx450mm  Siedzisko z płyty stolarskiej , wysokiej jakości wskazany fornir dębowy wykończony lakierem bezbarwnym półmatowym o gr. 30mm  Boki ławki z płyty MDF wykończone lakierem poliuretanowym satynowym RAL 9003 o gr. 19mm  Cokół o wysokości 60 mm w konstrukcji spawanej z kształtownika otwartego, gr. 5 mm  Montaż niewidoczny , blat przykręcany od środka do wewnętrznej konstrukcji  Należy uwzględnić dodatkową wewnętrzną konstrukcję ławki |  |
| 13. | *Stanowisko komputerowe \** | Blat 700x550x750 (mm)  Blat wykonany z płyty stolarskiej wykończony fornirem dębowym o gr. 30mm polakierowanym bezbarwnym półmatem, w blacie podłużna przelotka do kabli. Niewidoczny system mocowania blatu za pomocą prętów kotwionych w ścianie  Wyposażenie szafki : drzwiczki zamykane na zamek ( lewy zawias)  Szafka podblatowa 500x190x720 (mm)  wykonana z płyty MDF o gr. 19 mm, wykończona lakierem poliuretanowym , satynowym RAL 9003. Dodatkowo w szafce zlokalizowano obszar perforacji wentylacyjnej wykończonej panelem PWC  Cokół szafki w konstrukcji spawanej o gr. 5 mm z otwartego kształtownika |  |
| 14. | *Stanowisko gospodarza \** | Blat 1200x480x1000 (mm)  Blat wykonany z płyty stolarskiej wykończonej fornirem dębowym polakierowanym bezbarwnym półmatem o gr. 30 mm, w blacie podłużna przelotka do kabli. Niewidoczny system mocowania blatu za pomocą prętów kotwionych w ścianie  Wyposażenie szafki : 2 szuflady i drzwiczki zamykane na zamek ( lewy zawias)  Szafka pod blatowa 700x360x970  wykonana z płyty MDF o gr. 19 mm, wykończona lakierem poliuretanowym , satynowym RAL 9003. Dodatkowo w szafce zlokalizowano obszar perforacji wentylacyjnej wykończonej panelem PWC  Cokół szafki w konstrukcji spawanej z otwartego kształtownika o gr. 5mm  SZUFLADY  2 szuflady o wymiarach zgodnie z projektem wykonawczym |  |
| **III** | **WYPOSAŻENIE STAŁE** | **SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ** |  |
| 17. | *Regał wielofunkcyjny*  **\*** | 8800x600x3701 mm  Regał wielofunkcyjny składa się z modułów szuflad, półek, drabinki  SZUFLADY  Moduły szuflad - 4 moduły , każdy po 6 szuflad  Moduł 1 o wymiarach 1738x600x660(mm) – 1szt.  Moduł 2 o wymiarach 1913x600x660(mm) – 2szt.  Moduł 3 o wymiarach 1927,5x600x660(mm) – 1szt.  Cokół w konstrukcji stalowej spawany z kształtownika otwartego o wysokości 60mm, gr. 5 mm, wysokość modułów wraz z cokołem 720mm  Korpusy modułów należy wykonać z płyty MDF o gr. 19 mm, wykończonej lakierem poliuretanowym , satynowym RAL 9003  Każdy moduł ma 12 szuflad o wysokości 110mm z uchwytem wg projektu wykonawczego  Dno i tył szuflad wykonany z płyty białej HDF  Front i boki szuflad wykonane z płyty MDF o gr. 19 mm, wykończonej lakierem poliuretanowym, satynowym w kol. RAL9003  PÓŁKI o gr. 30mm  1 element poziomy – półka dolna zlokalizowana na modułach z szufladami o wymiarach 7490x600x30 wykonane z płyty stolarskiej , wykończonej fornirem dębowym, polakierowanym lakierem bezbarwnym półmatowym  2 elementy poziome – półki o wymiarach 7490x400x30(mm) wykonane z płyty stolarskiej , wykończonej fornirem dębowym, polakierowanym lakierem bezbarwnym półmatowym  2 elementy poziome – półki o wymiarach 7650x400x30(mm) wykonane z płyty stolarskiej , wykończonej fornirem dębowym, polakierowanym lakierem bezbarwnym półmatowym  3 elementy poziome – półki o wymiarach 8800x400x30(mm) wykonane z płyty stolarskiej , wykończonej fornirem dębowym, polakierowanym lakierem bezbarwnym półmatowym  Niewidoczny system mocowania elementów pionowych i poziomych – pręty kotwiczne w ścianie  4 konstrukcyjne elementy pionowe - przegrody o wymiarach 30x280x2980(mm) wykonane z płyty MDF wykończonej lakierem poliuretanowym , satynowym RAL9003 . Regał należy dostosować do istniejących elementów fornirowych zlokalizowanych na bocznych ścianach pomieszczenia bez ich demontażu zgodnie z projektem wykonawczym wyposażenia  Korpus modułów bocznych i korpus boczny półek wykonany z płyty MDF o gr. 19mm wykończonej lakierem poliuretanowym , satynowym RAL 9003  DRABINA  470x662x3136 mm  *Drabina składa się 2 profili stalowych płaskowalnych 65x25x2(mm) wykończonych lakierem satynowym , proszkowym RAL9003. Profile zakończone stopami maszynowymi ze śrubą ze stali nierdzewnej 55 gwint M8 dł.60mm*  11 stopni z wysokiej jakości drewna dębowego wykończonego lakierem bezbarwnym  System mocowania stopni na kształtowniku za pomocą wkrętów 6x10 mm  Drabina mocowana do półki na wkręty za pomocą prowadnic stalowych wykończonych satynowym lakierem proszkowym RAL9003 i 4 rolek o średnicy 80 mm z materiału PTFE |  |
| 18. | *Ścianka ażurowa*  ***\**** | 4060x1750x2250 (mm)  Pionowe elementy konstrukcyjne ze stalowych kształtowników tunelowych o wymiarach 41x35mm wykończonych satynowym lakierem proszkowym RAL 9003. Kształtowniki zakończone stalową stopką z dopasowanym kształtownikiem wykończonym satynowym lakierem proszkowym RAL9003  Kształtowniki z wierzchu połączone są dodatkowym niewidocznym systemem mocowania bezpośrednio do sufitu za pomocą gwintowanych stalowych prętów wykończonych lakierem proszkowym RAL9003  15 elementów poziomych o wysokości 110 mm wykonane z wysokiej jakości sklejki giętej o gr.  12mm wykończonej lakierem poliuretanowym, satynowym RAL9003  Zastosowanie niewidocznego mocowania elementów ze sklejki na stalowym stelażu |  |
| 19. | *Ściana główna ze stanowiskami pracy*  **\*** | 5680x3840x2250 (mm)  Ścianka wykonana z płyty MDF o gr. 12 mm wykończonej lakierem poliuretanowym, satynowym w kolorystyce RAL 9003  Po wewnętrznej stronie ścianki bezpośrednio do płyty MDF przyklejone 3 panele magnetyczne o wymiarach 1700x1,5x2195 (mm) z blachy stalowej grubości 1,5 mm wykończonej satynowym lakierem proszkowym RAL9003  Po stronie stanowisk montaż blatu z płyty stolarskiej o gr. 25 mm , wykończonej fornirem dębowym pomalowanym lakierem bezbarwnym półmatowym na wysokości 750 mm  Wymiary blatów: 5200x480, 3160x480 (mm)  8 stanowisk na monitory z przelotką na kable w ściance o średnicy 60mm oraz podłużną przelotką w blacie .  Pod blatem szafki z drzwiczkami zamykanymi na zamek ( prawy i lewy zawias wg projektu ) Wykończenie szafek z panelu PCW  Pokrywa górna ścianki z perforowanej blachy stalowej R v 3-5 gr. 1,5mm wykończonej satynowym lakierem proszkowym RAL9003  Połączenie ram ścianki śrubowe  Cokół w konstrukcji spawanej z kształtownika otwartego, do którego zespawano blachę stalową gr. 3mm |  |
| 25. | *Gablota na ankiety*  \* | Zmiana istniejącej zabudowy ściennej o wymiarach 400x90x860 (mm) wg wytycznych zgodnie z projektem wykonawczym dotyczącym aranżacji wnętrz.  Dodatkowo należy wyciąć szczelinę na górnej ściance istniejącej gabloty |  |
| 26. | *Zabudowa wnęk w panelach ściennych A*  *\** | Zmiana istniejącej zabudowy ściennej o wymiarach 1755x260x376 (mm) wg wytycznych zgodnie z projektem wykonawczym dotyczącym aranżacji wnętrz.  Półka z płyty stolarskiej wykończona fornirem dębowym pomalowanym bezbarwnym lakierem , półmatem  Niewidoczny system mocowania za pomocą prętów kotwionych w ścianie, mocowanie bezpośrednio do ściany za pomocą 5 kantówek montażowych |  |
| 27. | *Zabudowa wnęk w panelach ściennych B*  ***\**** | Zmiana istniejącej zabudowy ściennej o wymiarach 404x160x678 (mm) wg wytycznych zgodnie z projektem wykonawczym dotyczącym aranżacji wnętrz.  Półka z płyty stolarskiej wykończona fornirem dębowym pomalowanym bezbarwnym lakierem , półmatem  Niewidoczny system mocowania za pomocą prętów kotwionych w ścianie, mocowanie bezpośrednio do ściany za pomocą 5 kantówek montażowych |  |
| ***ZGODNIE Z PROJEKTEM WYKONAWCZYM W SKŁAD WYPOSAŻENIA WCHODZĄ ZAWIASY, ZAMKI STALOWE BĘBENKOWE, PROWADNICE , PANELE PCW , UCHWYTY, COKOŁY*** | | | |
| 28. | Zamek | Zamek bębenkowy stalowy wykończony satynowym lakierem proszkowym RAL 9003, wpuszczony w drzwiczki , niewidoczny od wewnątrz płyty |  |
| 29. | Przelotka do kabli | 327mmx28mm wykonana z tworzywa sztucznego w kolorze białym np. firmy IMPORT |  |
| 30. | Prowadnica | Kryty system prowadnic do szuflad drewnianych z samodomykaczem |  |
| 31. | Panel PCW | Panel ochronny z PCW przyklejany na folię samoprzylepną, materiał na fronty z PCV wycinane z arkusza gr. 3mm |  |
| 33. | Uchwyty | Wnętrze uchwytu z MDF wykończone lakierem poliuretanowym satynowym w kolorze RAL 9003  Zaślepka wklejona uchwytu z HDF wykończona lakierem poliuretanowym satynowym RAL 9003 |  |
| 34. | Cokoły | Profil stalowy wykończony satynowym lakierem proszkowym w kolorze RAL 7016.  System mocowania za pomocą wkrętów z łbem stożkowym 5x30. Stopki cokołu z ciętego ekstrudowalnego profilu gumowego |  |
| 35. | GWARANCJA | Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji na oferowany przedmiot zamówienia na warunkach zgodnych z określonymi w Załączniku 1 do SIWZ i istotnych postanowieniach umowy na okres nie mniejszy niż **24 miesiące**, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń |  |

##### ***UWAGA : Wyposażenie musi być spójne pod względem designu , materiałów, technologii wykonania oraz wykonane zgodnie z projektem wykonawczym , który stanowi załącznik do SIWZ. Podane parametry techniczne należy brać pod uwagę z wymiarami wg załączonej dokumentacji technicznej. Przed przystąpieniem do realizacji wszystkie wymiary należy sprawdzić w naturze. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych lub wyższych parametrach technicznych, estetycznych, eksploatacyjnych i użytkowych.***

**\* *Przy przygotowywaniu oferty należy brać pod uwagę prace przygotowawcze niezbędne dla montażu mebli w zabudowie wg projektu wykonawczego oraz wg Szczegółowego Opisu przedmiotu Zamówienia (Załącznik nr 1 do SIWZ)***

***\*\* wraz z ofertą należy złożyć próbki tkanin mebli tapicerowanych, elementu fornirowanego, prototypu krzesła muzealnego - zgodnie z SIWZ.***

…................................................... ….......................................................................

data pieczęć i podpis wykonawcy   
 lub osoby upoważnionej