

blank studio

_Blank Studio Bartłomiej Witański
_ 43-100_Tychy
_ul. Bohaterów Warszawy_31
_nip_PL646-271-73-56

_e_hello@studioblank.pl
_w_www.studioblank.pl

Dokumentacja

Projekt systemu informacji wizualnej dla Muzeum Historii Żydów Polskich POLIN w Warszawie

Inwestor:

Muzeum Historii Żydów Polskich
00-157 Warszawa, ul. Anielewicza 6

Branża:

Projektowanie graficzne

Główny projektant:

mgr Bartłomiej Witański

Projektował:

mgr Aleksandra Krupa
lic. Weronika Mehr
lic. Adrianna Sowińska

Tom 2: Specyfikacje do projektu graficzny / projektu wykonawczego

Data opracowania:

Wrzesień 2017

Wnętrze

Opis techniczny_podstawa merytoryczna

1. Specyfikacja techniczna wykonania poszczególnych elementów systemu informacji wizualnej znajdujących się wewnątrz muzeum.

W opracowaniu znajdują się dane dotyczące nośników informacyjnych przedstawionych na rysunkach w niniejszym opracowaniu.

Należy bezwzględnie pamiętać, że rozmieszczenie i charakterystyka poszczególnych elementów systemu oznaczenia terenu powinna być zgodna z załączonymi rysunkami i wymiarowaniem.

A. Pylon informacyjny w holu głównym (typ THD, typ THM).

Pylon ten zawiera informacje kierunkowe o funkcjach w obiekcie.

1. Ogólne informacje

Pylon należy wykonać na konstrukcji stalowej 40x40x4mm częściowo galwanizowanej miedzią lub malowanej proszkowo na kolor RAL miedziany, częściowo malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat oraz płyt materiału typu Solid Surface w kolorze białym i mietowym (zbliżonym do próbki 7457U z wzornika Pantone Solid Uncoated) gr. 6mm wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlega ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720x1440dpi w kolorze czarnym oraz miedzianym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Pylony uznaje się za właściwie wykonane, gdy:

1. Łączenie płyt będzie wykonane w niewidoczny sposób.
2. Malownię nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
3. Grafika na pylonie zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na pylonie.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod grafiką, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Niedopuszczalne jest:

- łączenie płyty Solid Surface w innym miejscu niż przewidziane w projekcie.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

B. Nośnik informacyjny z opisem galerii na wystawie głównej (typ TG1, typ TG2).

Nośnik ten zawiera numer i nazwę galerii na wystawie stałej oraz informację tekstową opisującą daną galerię, a także schemat przedstawiający wszystkie galerie.

1. Ogólne informacje

Nośnik należy wykonać na konstrukcji stalowej 30x30x3mm częściowo galwanizowanej miedzią lub malowanej proszkowo na kolor RAL miedziany, częściowo malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat oraz płyt materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720x1440dpi w kolorze czarnym, miętowym oraz miedzianym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Pylonie uznaje się za właściwie wykonane, gdy:

1. Łączenie płyt będzie wykonane w niewidoczny sposób.
2. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
3. Grafika na pylonie zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na pylonie.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod grafiką, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Niedopuszczalne jest:

- łączenie płyty Solid Surface w innym miejscu niż przewidziane w projekcie.

Nośniki należy przykleić do podłoża za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej w miejscu ustalonym przez Zamawiającego przed wdrożeniem.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

C. Nośnik kierunkowy (typ TK1, typ TK2).

Nośnik ten zawiera informacje kierunkowe na temat funkcji znajdujących się w budynku.

1. Ogólne informacje

Nośnik należy wykonać na konstrukcji stalowej 30x30x3mm częściowo galwanizowanej miedzią lub malowanej proszkowo na kolor RAL miedziany, częściowo malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat oraz płyt materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720x1440dpi w kolorze czarnym, miętowym oraz miedzianym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Pylonie uznaje się za właściwie wykonane, gdy:

1. Łączenie płyt będzie wykonane w niewidoczny sposób.
2. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
3. Grafika na pylonie zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na pylonie.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod grafiką, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Niedopuszczalne jest:

- łączenie płyty Solid Surface w innym miejscu niż przewidziane w projekcie.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

D. Nośnik przeznaczony na ulotki (typ TU).

Nośnik ten posiada miejsce na ulotki reklamowe muzeum.

1. Ogólne informacje

Nośnik należy wykonać na konstrukcji stalowej 30x30x3mm częściowo galwanizowanej miedzią lub malowanej proszkowo na kolor RAL miedziany, częściowo malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat oraz płyt materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Elementy z gumy należy wykonać z gumy plecionej płaskiej o szerokości 19 mm ze wzmocnionymi brzegami w kolorze czarnym lub miętowym. Gumę należy łączyć po umieszczeniu jej na nośniku za pomocą zapinki metalowej zagniatanej dostosowanej do wymiarów gumy.

Wykonanie

Nośnik uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Łączenie płyt będzie wykonane w niewidoczny sposób, estetycznie i równo.
2. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
3. Guma nie posiada widocznych zaciągnięć, wystrzępień oraz równo przylega do płyty.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod malowaną powierzchnią, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odtuszczonej powierzchni.

Niedopuszczalne jest:

- łączenie płyty Solid Surface w innym miejscu niż przewidziane w projekcie.

Nośniki należy przykleić do podłoża za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej w miejscu ustalonym przez Zamawiającego przed wdrożeniem.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

E. Nośnik przeznaczony na ulotki (typ TU v2).

Nośnik ten posiada miejsce na ulotki reklamowe muzeum.

1. Ogólne informacje

Nośnik należy wykonać na konstrukcji stalowej 30x30x3mm częściowo galwanizowanej miedzią lub malowanej proszkowo na kolor RAL miedziany, częściowo malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat oraz płyt materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy

wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Kieszeń na ulotki należy wykonać z klejonego materiału Solid Surface o gr. 6mm oraz poliwęglanu litego o gr. 2mm.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Nośnik uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Łączenie płyt będzie wykonane w niewidoczny sposób, estetycznie i równo.
2. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
3. Płyta z litego poliwęglanu będzie wykonana bez widocznych zarysowań, zabrudzeń.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod malowaną powierzchnią, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkretów. Taśmę należy kleić na odtuszczonej powierzchni.

Niedopuszczalne jest:

- łączenie płyty Solid Surface w innym miejscu niż przewidziane w projekcie.

Nośniki należy przykleić do podłoża za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej w miejscu ustalonym przez Zamawiającego przed wdrożeniem.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

F. Nośnik reklamowy przeznaczony na plakat i ulotki (typ TR).

Nośnik ten posiada miejsce na plakat oraz ulotki reklamowe muzeum.

1. Ogólne informacje

Nośnik należy wykonać na konstrukcji stalowej 30x30x3mm częściowo galwanizowanej miedzią lub malowanej proszkowo na kolor RAL miedziany, częściowo malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat oraz płyt materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Elementy z gumy należy wykonać z gumy plecionej płaskiej o szerokości 19 mm ze wzmocnionymi brzegami w kolorze czarnym lub miętowym. Gumę należy łączyć po umieszczeniu jej na nośniku za pomocą zapinki metalowej zagniatanej dostosowanej do wymiarów gumy.

Klamrę należy wykonać z blachy giętej stalowej o gr. 2 mm malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat.

Wykonanie

Element z gumy uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Łączenie płyt będzie wykonane w niewidoczny sposób, estetycznie i równo.
2. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
3. Płyta z litego poliwęglanu będzie wykonana bez widocznych zarysowań, zabrudzeń.

Element z giętej blachy (klamrę) uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Element po założeniu przylega do płyty, nie zsuwa się oraz przytrzyma powieszony plakat.
2. Jest możliwe jego niewielkie odgięcie, w celu wsunięcia, bądź wyciągnięcia plakatu.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod malowaną powierzchnią, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkretów. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Niedopuszczalne jest:

- łączenie płyty Solid Surface w innym miejscu niż przewidziane w projekcie.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

G. Nośnik reklamowy przeznaczony na plakat i ulotki (typ TR v2).

Nośnik ten posiada miejsce na plakat oraz ulotki reklamowe muzeum.

1. Ogólne informacje

Nośnik należy wykonać na konstrukcji stalowej 30x30x3mm częściowo galwanizowanej miedzią lub malowanej proszkowo na kolor RAL miedziany, częściowo malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat oraz płyt materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Kieszę na ulotki należy wykonać z klejonego materiału Solid Surface o gr. 6mm oraz poliwęglanu litego o gr. 2mm.

Klamrę należy wykonać z blachy giętej stalowej o gr. 2 mm malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat.

Wykonanie

Element z gumy uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Łączenie płyt będzie wykonane w niewidoczny sposób, estetycznie i równo.
2. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
3. Płyta z litego poliwęglanu będzie wykonana bez widocznych zarysowań, zabrudzeń.

Element z giętej blachy (klamrę) uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Element po założeniu przylega do płyty, nie zsuwa się oraz przytrzyma powieszony plakat.
2. Jest możliwe jego niewielkie odgięcie, w celu wsunięcia, bądź wyciągnięcia plakatu.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod malowaną powierzchnią, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odtuszczonej powierzchni.

Niedopuszczalne jest:

- łączenie płyty Solid Surface w innym miejscu niż przewidziane w projekcie.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

H. Nośnik z zakazami (typ TZ).

Nośnik ten zawiera informację o zakazach obowiązujących na terenie muzeum.

1. Ogólne informacje

Nośnik należy wykonać na konstrukcji stalowej 30x30x3mm częściowo galwanizowanej miedzią lub malowanej proszkowo na kolor RAL miedziany, częściowo malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat oraz płyt materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720x1440dpi w kolorze czarnym, mietowym oraz miedzianym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Pylonie uznaje się za właściwie wykonane, gdy:

1. Łączenie płyt będzie wykonane w niewidoczny sposób.
2. Malowanie nośnika nie będzie posiadać widocznych zabrudzenia, nierówności pod farbą.
3. Grafika na pylonie zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na pylonie.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod grafiką, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Niedopuszczalne jest:

- łączenie płyty Solid Surface w innym miejscu niż przewidziane w projekcie.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

I. Mobilny nośnik informacyjny (potykacz).

Nośnik ten umożliwia stosowanie wymiennej informacji.

1. Ogólne informacje

Nośnik należy wykonać na konstrukcji stalowej 30x30x3mm częściowo galwanizowanej miedzią lub malowanej proszkowo na kolor RAL miedziany, częściowo malowanej proszkowo na kolor RAL 9005 mat oraz płyt materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Nośnik należy połączyć za pomocą zawiasu spletanego, tak, aby możliwe było jego składanie i rozkładanie. Boczne elementy z blachy stalowej montowane na śrubie zamkowej należy zamocować tak, aby po rozłożeniu potykacza pełniły funkcję usztywniającą.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod malowaną powierzchnią, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Niedopuszczalne jest:

- łączenie płyty Solid Surface w innym miejscu niż przewidziane w projekcie.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

J. Poprzeczna tabliczka informacyjna mocowana do ściany (typ TP).

Tabliczka zawiera informację o przeznaczeniu danego pomieszczenia.

1. Ogólne informacje

Tabliczkę z materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm oraz elementów z blachy stalowej galwanizowanych miedzią lub malowanych proszkowo na kolor RAL miedziany wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze czarnym.

Wykonanie

Tabliczkę uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
2. Grafika na tabliczce zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na tabliczce.

2. Montaż tabliczki

Montaż za pomocą giętych elementów stalowych należy dostosować do podłoża ściany, na którym będzie umieszczona tabliczka.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

K. Poprzeczna tabliczka informacyjna mocowana do szyby (typ TP).

Tabliczka zawiera informację o przeznaczeniu danego pomieszczenia.

1. Ogólne informacje

Tabliczkę z materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm oraz elementów z blachy stalowej galwanizowanych miedzią lub malowanych proszkowo na kolor RAL miedziany wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową

Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze czarnym.

Wykonanie

Tabliczkę uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
2. Grafika na tabliczce zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na tabliczce.

2. Montaż tabliczki

Montaż za pomocą giętych elementów stalowych oraz taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej należy dostosować do podłoża ściany, na którym będzie umieszczona tabliczka. Należy zamaskować białą folią mat miejsce klejenia tablicy z powierzchnią szyby. Folia powinna być naklejona od wewnątrz pomieszczenia.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

L. Poprzeczna tabliczka informacyjna mocowana do ściany (typ TP.0.44.).

Tabliczka zawiera informację o toaletach.

1. Ogólne informacje

Tabliczkę z materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm oraz elementów z blachy stalowej galwanizowanych miedzią lub malowanych proszkowo na kolor RAL miedziany wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze czarnym.

Wykonanie

Tabliczkę uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
2. Grafika na tabliczce zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na tabliczce.

2. Montaż tabliczki

Montaż za pomocą giętych elementów stalowych oraz taśmy dwustronnej należy dostosować do podłoża ściany, na którym będzie umieszczona tabliczka.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

M. Tabliczka informacyjna mocowana do sufitu (typ TS).

Tabliczka zawiera informację na temat danego stanowiska.

1. Ogólne informacje

Tabliczkę z materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm oraz elementów z blachy stalowej galwanizowanych miedzią lub malowanych proszkowo na kolor RAL miedziany wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Zabezpieczenie antykorozyjne.

Elementy stalowe konstrukcji należy oczyścić poprzez piaskowanie do stopnia czystości S.A. 2 1/2 oraz ocynkować ogniowo. Śruby i łączniki ocynkowane.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze czarnym.

Wykonanie

Tabliczkę uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
2. Grafika na tabliczce zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na tabliczce.

2. Montaż tabliczki

Montaż za pomocą systemu linkowego należy dostosować do podłoża stropu, do którego będzie mocowana tabliczka.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

N. Tablica informacyjna mocowana do sufitu (typ TS2).

Tablica zawiera informację kierunkową na temat funkcji w budynku.

1. Ogólne informacje

Tablicę należy wykonać z materiału typu Solid Surface w kolorze białym gr. 6mm oraz konstrukcji stalowej 30x30x3mm galwanizowanej miedzią lub malowanych proszkowo na kolor RAL miedziany wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720x1440dpi w kolorze czarnym.

Wykonanie

Tabliczkę uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
2. Grafika na tabliczce zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na tabliczce.

2. Montaż tablicy

Montaż za pomocą kotew chemicznych należy dostosować do podłoża sufitu, na którym będzie umieszczona tabliczka.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

O. Tabliczka informacyjna (typ TW).

Tabliczka zawiera informację na temat funkcji w budynku.

1. Ogólne informacje

Tabliczkę należy wykonać z materiału typu Solid Surface w kolorze białym oraz miętowym

gr. 6mm. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze czarnym i miedzianym.

Wykonanie

Tabliczkę uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
2. Grafika na tabliczce zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na tabliczce.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod folią, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odtuszczonej powierzchni.

2. Montaż tablicy

Montaż za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej należy dostosować do podłoża ściany, na której będzie umieszczona tabliczka.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

P. Tabliczka informacyjna (typ TGM).

Tablica zawiera informację na temat funkcji w budynku.

1. Ogólne informacje

Tabliczkę należy wykonać z materiału typu Solid Surface w kolorze białym oraz miętowym gr. 12mm. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze czarnym.

Wykonanie

Tabliczkę uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
2. Grafika na tabliczce zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na tabliczce.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod folią, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

2. Montaż tablicy

Montaż za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej należy dostosować do podłoża ściany, na której będzie umieszczona tabliczka.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

R. Tabliczka informacyjna (typ TE).

Tabliczka zawiera informację na temat numeru pomieszczenia oraz jest przystosowana do zamieszczania wymiennej informacji.

1. Ogólne informacje

Tabliczkę należy wykonać z materiału typu Solid Surface w kolorze miętowym gr. 6mm oraz poliwęglanu gr. 1,5mm. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze czarnym.

Wykonanie

Tabliczkę uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
2. Grafika na tabliczce zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na tabliczce.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod folią, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszcze-

gólnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

2. Montaż tablicy

Montaż za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej należy dostosować do podłoża ściany, na której będzie umieszczona tabliczka.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

S. Rama OWZ montowana w windzie.

Rama OWZ umożliwia umieszczanie plakatów reklamowych.

1. Ogólne informacje

Ramę należy wykonać z profilu aluminiowego anodowanego na kolor miedziany.

2. Montaż ramy

Montaż za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej należy dostosować do podłoża ściany, na której będzie umieszczona rama.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

T. Skarbonka (typ SKAR).

Skarbonka jest przeznaczona na drobne kwoty pieniężne ofiarowywane przed zwiedzającymi.

1. Ogólne informacje

Skarbonkę należy wykonać na konstrukcji stalowej 30x30x3mm z płyt materiału typu Solid Surface w kolorze czarnym gr. 6mm oraz szkła hartowanego gr. 4mm wg załączonych rysunków. Materiał typu Solid Surface powinien posiadać odporność ogniową Euroclass B s1 d0, zgodność z wymaganiami normy EN 13501 - 1: 2003 i B1, nie podlegać ograniczeniom normy DIN 4102, posiadać certyfikat Greenguard Gold i spełniać wymagania Reach Compliance z certyfikatem HKHL 1501002788JL. Materiał odporny na zarysowania wg normy UNE-EN 438-2 o wartości 4. Wszystkie połączenia materiału Solid Surface należy wykonać w taki sposób, aby nie było widać miejsca łączenia.

Zabezpieczenie antykorozyjne.

Elementy stalowe konstrukcji należy oczyścić poprzez piaskowanie do stopnia czystości S.A.

2 1/2 oraz ocynkować ogniowo. Śruby i łączniki ocynkowane.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na płycie Solid Surface na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze czarnym, miedziowym oraz miedzianym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Tabliczkę uznaje się za właściwie wykonany, gdy:

1. Łączenie płyt będzie wykonane w niewidoczny sposób.
2. Malownie nośnika nie będzie posiadać widoczne zabrudzenia, nierówności pod farbą.
3. Grafika na tabliczce zostanie wydrukowana bez widocznych pasów, które obniżać będą czytelność oraz walory estetyczne informacji na tabliczce.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod folią, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkretów. Taśmę należy kleić na odtuszczonej powierzchni.

Niedopuszczalne jest:

- łączenie płyty Solid Surface w innym miejscu niż przewidziane w projekcie.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

U. System do przewożenia nośników.

System ten umożliwia przesuwanie i transport nośników z holu głównego.

1. Ogólne informacje

Zestaw do transportu nośników powinien zawierać 4 stalowe platformy na kółkach oraz podnośnik. Kółka powinny być zabezpieczone wysokiej jakości gumą, aby zapobiec uszkodzeniom posadzki.

Rozwiązanie systemowe należy dostosować do wagi najcięższego nośnika.

UWAGA:

1. Zapytanie o wykonanie ww. elementów informacyjno-reklamowych należy kierować do pracowni specjalistycznych.
2. Wszelkie zmiany dotyczące informacji na wykonanych pylonach należy wykonać z uwzględnieniem przekazanej dokumentacji graficznej i technologii wykonania.
3. Konserwacja nośników jest możliwa za pomocą mieszanki łagodnego detergentu oraz czystej wody za pomocą miękkiej gąbki. Po umyciu należy pozwolić naturalnie wyschnąć lub wytrzeć do sucha szmatką z mikrofibry.

Teren zewnętrzny

3. Specyfikacja techniczna wykonania poszczególnych elementów systemu informacji wizualnej znajdujących się na zewnątrz oraz na parkingu muzeum.

W opracowaniu znajdują się dane dotyczące nośników informacyjnych przedstawionych na rysunkach w niniejszym opracowaniu.

Należy bezwzględnie pamiętać, że rozmieszczenie i charakterystyka poszczególnych elementów systemu oznaczenia terenu powinna być zgodna z załączonymi rysunkami i wymiarowaniem.

A. Pylon zewnętrzny (typ PW).

Pylony te zawierają wyświetlacze informujące o dostępnych miejscach na poszczególnych strefach parkingu oraz informację kierunkową odnośnie stref.

1. Obudowa pylonu.

Obudowę pylonu należy wykonać z giętej blachy aluminiowej gr. 3mm malowanej proszkowo na kolor RAL 7021 mat oraz giętej blachy miedzianej patynowanej gr. 2mm o kolorze zbliżonym do blachy miedzianej użytej na elewacji budynku. Grafikę frezowaną należy podkleić od wewnątrz pleksi opal gr. 3mm, tak, aby od zewnątrz powierzchnia pleksi była zlicowana z powierzchnią blachy. Elementy wycięte należy wykonać na maszynie sterowanej numerycznie z dokładnością wycięcia 0,1mm.

Wewnątrz świetlnej części pylonu, na konstrukcji stalowej należy rozmieścić krawędziowe moduły LED o poborze mocy 3,3W, stopniu ochrony IP65, strumieniu świetlnym ok 400lm oraz barwie o temperaturze 6500K. Ilość modułów oraz ich rozstaw należy dostosować w taki sposób, aby grafika była podświetlona równomiernie. Moduły LED oraz zasilacz powinny posiadać stopień ochrony pozwalający na ich wykorzystanie na zewnątrz. Każdy z pylonów powinien posiadać osobny zasilacz.

W obudowie nośnika należy przewidzieć wykonanie otworu rewizyjnego, gdzie zostanie umieszczony zasilacz do modułów LED. Umiejscowienie oraz sposób wykonania otworu należy uzgodnić z Projektantem.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na blasze pomalowanej proszkowo na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Grafikę na pylonie uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Informację na pylonach należy drukować na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym.
2. Malowana powierzchnia nie będzie zawierać skaz, odprysków, itp. Niedopuszczalnymi są widoczne: odpryski, wgniecenia, chropowatości oraz poszarpane krawędzie. Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod folią,

(np. ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego, świecenia.

B. Pylon zewnętrzny (typ P1, typ P2).

Pylony te zawierają wyświetlacze informujące kierunkowe oraz/lub miejsce na umieszczenie plakatów reklamowych muzeum.

1. Obudowa pylonu.

Obudowę pylonu należy wykonać z giętej blachy aluminiowej gr. 3mm malowanej proszkowo na kolor RAL 7021 mat oraz giętej blachy miedzianej patynowanej gr. 2mm o kolorze zbliżonym do blachy miedzianej użytej na elewacji budynku. Grafikę frezowaną należy podkleić od wewnątrz pleksi opal gr. 3mm, tak, aby od zewnątrz powierzchnia pleksi była zlicowana z powierzchnią blachy. Elementy wycięte należy wykonać na maszynie sterowanej numerycznie z dokładnością wycięcia 0,1mm.

Wewnątrz świetlnej części pylonu, na płycie stalowej spawanej do konstrukcji głównej należy rozmieścić moduły LED o stopniu ochrony IP65, strumieniu świetlnym ok. 90lm oraz barwie o temperaturze 6500K. Ilość modułów oraz ich rozstaw należy dostosować w taki sposób, aby grafika była podświetlona równomiernie. Moduły LED oraz zasilacz powinny posiadać stopień ochrony pozwalający na ich wykorzystanie na zewnątrz. Każdy z pylonów powinien posiadać osobny zasilacz.

W obudowie nośnika należy przewidzieć wykonanie otworu rewizyjnego, gdzie zostanie umieszczony zasilacz do modułów LED. Umiejscowienie oraz sposób wykonania otworu należy uzgodnić z Projektantem.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na blasze pomalowanej proszkowo na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Grafikę na pylonie uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Informację na pylonach należy drukować na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym.
2. Malowana powierzchnia nie będzie zawierać skaz, odprysków, itp. Niedopuszczalnymi są widoczne: odpryski, wgniecenia, chropowatości oraz poszarpane krawędzie. Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod folią, (np. ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-

wo-akrylowej. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego, świecenia.

C. Reklamowy pylon zewnętrzny (typ PR).

Pylony te są przeznaczone do prezentowania reklamowych muzeum.

1. Obudowa pylonu.

Obudowę pylonu należy wykonać z giętej blachy aluminiowej gr. 3mm malowanej proszkowo na kolor RAL 7021 mat oraz giętej blachy miedzianej patynowanej gr. 2mm o kolorze zbliżonym do blachy miedzianej użytej na elewacji budynku. Grafikę frezowaną należy podkleić od wewnątrz pleksi opal gr. 3mm, tak, aby od zewnątrz powierzchnia pleksi była zlicowana z powierzchnią blachy. Elementy wycięte należy wykonać na maszynie sterowanej numerycznie z dokładnością wycięcia 0,1mm.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na blasze pomalowanej proszkowo na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Grafikę na pylonie uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Informację na pylonach należy drukować na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440 dpi w kolorze białym.
2. Malowana powierzchnia nie będzie zawierać skaz, odprysków, itp. Niedopuszczalnymi są widoczne: odpryski, wgniecenia, chropowatości oraz poszarpane krawędzie. Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod folią, (np. ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego, świecenia.

D. Pylon zewnętrzny (typ PP).

Pylony te zawierają informacje na temat parkingu.

1. Obudowa pylonu.

Obudowę pylonu należy wykonać z giętej blachy aluminiowej gr. 3mm malowanej proszkowo na kolor RAL 7021 mat oraz giętej blachy miedzianej patynowanej gr. 2mm o kolorze zbliżonym do blachy miedzianej użytej na elewacji budynku.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na blasze pomalowanej proszkowo na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Grafikę na pylonie uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Informację na pylonach należy drukować na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym. Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego, świecenia.

E. Świetlny pylon zewnętrzny (typ PD).

Pylony te zawierają informacje kierunkowe na temat dostaw.

1. Obudowa pylonu.

Obudowę pylonu należy wykonać z giętej blachy aluminiowej gr. 3mm malowanej proszkowo na kolor RAL 7021 mat oraz giętej blachy miedzianej patynowanej gr. 2mm o kolorze zbliżonym do blachy miedzianej użytej na elewacji budynku. Grafikę frezowaną należy podkleić od wewnątrz pleksi opal gr. 3mm, tak, aby od zewnątrz powierzchnia pleksi była zlicowana z powierzchnią blachy. Elementy wycięte należy wykonać na maszynie sterowanej numerycznie z dokładnością wycięcia 0,1mm.

Wewnątrz świetlnej części pylonu, na konstrukcji stalowej należy rozmieścić krawędziowe moduły LED o poborze mocy 3,3W, stopniu ochrony IP65, strumieniu świetlnym ok 400lm oraz barwie o temperaturze 6500K. Ilość modułów oraz ich rozstaw należy dostosować w taki sposób, aby grafika była podświetlona równomiernie. Moduły LED oraz zasilacz powinny posiadać stopień ochrony pozwalający na ich wykorzystanie na zewnątrz. Każdy z pylonów powinien posiadać osobny zasilacz.

W obudowie nośnika należy przewidzieć wykonanie otworu rewizyjnego, gdzie zostanie umieszczony zasilacz do modułów LED. Umieszczenie oraz sposób wykonania otworu należy uzgodnić z Projektantem.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na blasze pomalowanej proszkowo na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Grafikę na pylonie uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Informację na pylonach należy drukować na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym. Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego, świecenia.

F. Świetlny pylon zewnętrzny (typ PB).

Pylon ten zawiera informacje kierunkowe oraz miejsce na plakat reklamowy muzeum.

Zawiera również wbudowany bankomat.

1. Obudowa pylonu.

Obudowę pylonu należy wykonać z giętej blachy aluminiowej gr. 3mm malowanej proszkowo na kolor RAL 7021 mat oraz giętej blachy miedzianej patynowanej gr. 2mm o kolorze zbliżonym do blachy miedzianej użytej na elewacji budynku. Grafikę frezowaną należy podkleić od wewnątrz pleksi opal gr. 3mm, tak, aby od zewnątrz powierzchnia pleksi była zlicowana z powierzchnią blachy. Elementy wycięte należy wykonać na maszynie sterowanej numerycznie z dokładnością wycięcia 0,1mm.

Wewnątrz świetlnej części pylonu, na płycie stalowej spawanej do konstrukcji głównej należy rozmieścić moduły LED o stopniu ochrony IP65, strumieniu świetlnym ok. 90lm oraz barwie o temperaturze 6500K. Ilość modułów oraz ich rozstaw należy dostosować w taki sposób, aby grafika była podświetlona równomiernie. Moduły LED oraz zasilacz powinny posiadać stopień ochrony pozwalający na ich wykorzystanie na zewnątrz. Każdy z pylonów powinien posiadać osobny zasilacz.

W obudowie nośnika należy przewidzieć wykonanie otworu rewizyjnego, gdzie zostanie umieszczony zasilacz do modułów LED. Umiejscowienie oraz sposób wykonania otworu należy uzgodnić z Projektantem.

Grafikę należy drukować bezpośrednio na blasze pomalowanej proszkowo na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym.

Elementy graficzne posiadają określone gabaryty, (m.in. odległości pomiędzy mapą, wielkość typografii), które zostały określone w niniejszym opracowaniu. W celu właściwego wykonania grafiki należy korzystać z załączonych plików, które są częścią tego opracowania.

Wykonanie

Grafikę na pylonie uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Informację na pylonach należy drukować na drukarce UV o rozdzielczości min. 720×1440dpi w kolorze białym. Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej. Taśmę należy kleić na odłuszczonej powierzchni.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego, świecenia.

G. Oznakowanie murków zewnętrznych (typ M).

Są to informacje kierunkowe na temat wejść do muzeum umieszczone na betonowych murkach okalających budynek.

1. Montaż elementów

Montaż za pomocą kotew chemicznych spawanych do elementów stalowych należy dostosować do podłoża, na którym będzie umieszczona grafika.

Wykonanie

Grafikę na murkach uznaje się za właściwie wykonaną, gdy:

1. Wykonawca zlikwiduje elementy starego systemu, uzupełni ubytki na ścianie betonowej po demontażu poprzedniego oznakowania.
2. Odległości pomiędzy poszczególnymi literami zostaną zachowane jak na przedstawionych rysunkach
3. Grafika zostanie poprawnie wycięta na frezarce CNC oraz pomalowana proszkowo bez jakichkolwiek odprysków.

Niedopuszczalne są widoczne zabrudzenia, nierówności, które mogą znaleźć się pod folią, np. (ziarenka piasku, odpryski na wcześniej malowanej powierzchni itp). Złożenie poszczególnych elementów pylonu w całość należy wykonać za pomocą taśmy dwustronnie klejącej żelowo-akrylowej oraz wkrętów. Taśmę należy kleić na odtuszczonej powierzchni.

Każdy z poszczególnych typów nośników należy wykonać w formie prototypu w celu sprawdzenia przez Zamawiającego oraz Projektanta wykonania warsztatowego.

UWAGA:

1. Zapytanie o wykonanie ww. elementów informacyjno-reklamowych należy kierować do pracowni specjalistycznych.
2. Wszelkie zmiany dotyczące informacji na wykonanych pylonach należy wykonać z uwzględnieniem przekazanej dokumentacji graficznej i technologii wykonania.
3. Konserwacja nośników jest możliwa za pomocą mieszanki łagodnego detergentu oraz czystej wody za pomocą miękkiej gąbki. Po umyciu należy pozwolić naturalnie wyschnąć lub wytrzeć do sucha szmatką z mikrofibry.